

Fertigungseinrichtungen

Rohmaterial Formen → Biegen / Schneiden / Sägen / Stanzen:

auf 1500 qm – Krankapazität 10 t / Hakenhöhe 5 m – Torgröße 7 x 4,5 m

- CNC-Brennschneidanlage Messer Griesheim, Tafelformat bis 3000 x 6000 x 250 mm
- Laserschneidanlagen Trumpf bis 1500 x 3000 x 25 mm im Verbund
- Hydraulische Tafelschere Mengele
Arbeitsbreite 3050 mm, max. Schnittstärke 12 mm
- CNC-Bandsägeautomat MEBA
max. Schnittfläche 650 x 430 mm
- Kreissäge Kaltenbach
max. Schnittfläche Ø100 mm
- CNC-Gesenkbiegepressen Trumpf bis 320 t
Arbeitsbreite 4000 mm, max. Blechstärke 20 mm
- Exzenterpresse 250 t
- Loch- und Profilstanzmaschine MUBEA 70 t
- Hydraulische Horizontal-Biegemaschine
- Ringbiegemaschine Zopf für Profile und Rohre
- Durchlauf-Strahlanlage Gietart
Durchlauföffnung 1500 x 500 mm Bauteillänge bis 12 m Länge (kein Entlacken!)

Füge-Verfahren → Schweißerei:

auf 2800 qm – Krankapazität 10 t / Hakenhöhe 5 m – Torgröße 7 x 4,5 m

- 3 Schweißroboteranlagen Cloos
Bauteilabmessungen: bis ca.: 1000 x 1000 x 4000 mm
Werkstückpositionierer bis 1000 kg
- MIG / MAG-Schweißanlagen Merkle
- WIG / TIG-Schweißanlagen Merkle
- Schweiß- und Aufspanntische Demmeler / Siegmund, modular erweiterbar
- Punktschweißanlage
- Hub-Drehvorrichtungen – bis Bauteillänge 11 m, Breite 4 m bis zu 8 t

Maschinelle Bearbeitung → Zerspanung:

auf 1000 qm – Krankapazität 5 t / Hakenhöhe 5 m – Torgröße 7 x 4,5 m

- 5-Achs-Bearbeitungszentrum: AXA VHC 3 inkl. 2 Rundtischen
Verfahrweg: X=4000, Y=900, Z=1200 mm
- 5-Achs-Bearbeitungszentrum: Reiden RX10
Verfahrweg: X=1000, Y=1100, Z=810 mm
- 3-Achs-Bearbeitungszentren AXA / Chiron:
Verfahrwege bis zu: X=1350, Y=750, Z=850 mm
- Fräsmaschine Droop & Rein:
Verfahrwege bis zu 1250 x 600 mm
- Drehbänke, Drehen bis Ø 350 mm, Spitzenweite bis 2500 mm, Spitzenhöhe 260 mm
- Bohrmaschinen Alzmetall und Radialbohrmaschine
- Diskus-Flachschleifmaschine LODI
max. Ø1200mm (Kantenlänge quadratisch ca. 840mm), max. Höhe 500 mm

Prüfverfahren → Qualitätssicherung:

- 3D-Messarm Faro Edge: Messen mittels 3D-Daten im eigenem Prüflabor
(Positioniergenauigkeit bis 0,02 mm; mobil einsetzbar)
- Gängige Prüfverfahren:
 - Magnetpulver-Prüfung (MT Level 2)
 - Farb-Eindring-Prüfung (PT Level 2)
 - Sichtprüfung (VT Level 2)

Oberflächenbehandlungen:

- Beschichtung:
 - Nasslackierung: *Kabinengröße: 4 x 10 m, über Fließbecherpistolen und über Niederdruck Elektrostatik-Anlage*
 - im Verbund über Partnerbetriebe:
 - Nasslackierung
 - Pulverbeschichten
 - KTL-Beschichtung
 - Galvanisieren
 - Feuerverzinken
 - weitere Oberflächenbehandlungen auf Anfrage

Betriebshallen Ausstattung:

- Krankapazität und Lasthebemittel bis 10 t
- 5x Stapler bis 3,5 t

Hauseigener Lieferservice → Fuhrpark:

- 1 LKW 15 t (mit Plane – 6,35 m Brückenlänge)
- 1 LKW 18 t (mit Plane – 7,10 m Brückenlänge)
+ 2 LKW-Anhänger (mit Plane und ohne Plane)