

Fertigungseinrichtungen

- 3 Schweißroboteranlagen: Bauteilabmessungen: ca.: 1000 x 1000 x 4000 mm
Werkstückpositionierer bis zu 1000 kg Belastung
- MIG/MAG-Schweißanlagen + WIG/TIG-Schweißanlagen
- Widerstandspunktschweißanlage

- 5-Achs-Bearbeitungszentrum: AXA VHC 3, mit zwei Rundtischen
Verfahrweg: X=4000, Y=900, Z=1200
- 3-Achs-Bearbeitungszentren: Verfahrwege bis zu: X=4100, Y=650, Z=500
- Fräsmaschinen: Verfahrwege bis zu 1250 x 600 mm

- Drehbänke, Spitzenlänge bis 2 500 mm, Spitzenhöhe 260 mm
- Säulen / Ständer - Bohrmaschinen und Radialbohrmaschine
- CNC Brennschneidanlage 3000 x 6000 mm, $t_{\max} = 250$ mm
- Demmeler 3D Schweiß- und Aufspanntechnik
- Gietart-Durchlauf-Strahlanlage
Durchlauföffnung 1500 x 600 mm
- CNC-Bandsägeautomat MEBA
- Kreissägeautomat

- Hydr. Tafelschere
Arbeitsbreite 3050 mm, max. Schnittstärke 12 mm

- Hydr. CNC-Abkantpressen von 36t bis 400 t mit einer Arbeitsbreite bis zu 4 000 mm
- Exzenterpresse bis 250 t
- Lochbild und Profilstanzmaschine 70 t
- Hydraulische Horizontal-Biegemaschine
- Ringbiegemaschine für Profile und Rohre
- Richtpressen

- Rundtisch-Stirnflachschleifanlage bis Durchmesser 1 000 mm
- Nass-Trockenschliffautomat für Hohlprofile (Oberflächenfinish)

- Lasthebemittel bis 10 t (Hallenkräne, Schwenkkräne)
Manipulatoren bis 8 t

- CNC- Laserschneideanlagen in verbundenem Unternehmen:

Flachbett: 1500 x 3000 mm $t_{\max} = 25$ mm Stahl

Profile: Hüllkreis_{max}: 254mm Gewicht_{max}: 37,5 kg/m (225kg gesamt)
 $t_{\max} = 10$ mm Stahl

- Messtechnik – Faro
- Oberflächentechnik
- Fuhrpark
- 1 LKW 15 t (mit Plane – 6,35 m Brückenlänge) mit Hänger
- 1 LKW 18 t (mit Plane – 7,10 m Brückenlänge) mit Hänger